



servFaces AERO Coatings

Eine Technologie für zahlreiche Oberflächen an Flugzeugen. Die transparenten und hochfesten Oberflächenbeschichtungen der servFaces-Reihe sind ein vielfältiges und einzigartiges Qualitätsprodukt. Sie bieten optimalen Schutz für unterschiedlichste Anwendungsbereiche.

Multi Talent für Oberflächenoptimierung

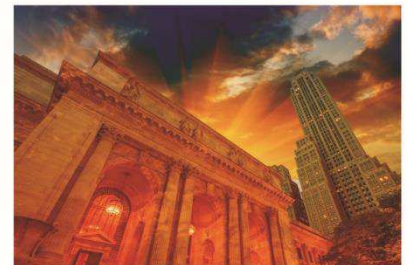
Die hochtransparenten Beschichtungen bilden bereits bei minimaler Auftragsmenge eine langwirkende, kratz- und schmutzresistente Schutzschicht. Durch den niedrigen Materialeinsatz eignen sich die Hartbeschichtungen besonders für großflächige Anwendungsbereiche. Damit haben Beschädigungen durch Harze, Säuren, Salze, Witterung und mechanische Einflüsse keine Chance. Unsere hochfesten Silizium-Hart-beschichtungen sind außerdem extrem hitzebeständig bis zu 1800° C. Dadurch wird die Brandeigenschaft der Oberfläche nicht negativ verändert.

Faktor Natur

Unser Ziel sind gute Produkte, die ein gutes Gefühl hinterlassen. Wir achten bei der Entwicklung daher auf beste Verträglichkeit für Mensch und Umwelt. Unsere Beschichtungen sind nach der Aushärtung lebensmittelecht.

Eigenschaften:

- transparente, unsichtbare, flexible und permanente Langzeitbeschichtung
- frei von Siloxan, Fluor, Teflon, Wachs, Silikon & krebserregenden Zusatzstoffen
- UV- & witterungsbeständig
- salzwasserbeständig
- Anti-Graffiti-Effekt und Schutz vor fast allen Säuren und Basen sowie organischen Lösungsmitteln
- temperaturbeständig von -50 °C – +1800 °C (je nach Formulierung)
- beständig gegen Chemikalien
- nicht brennbar / ätzend
- erhöht die Härte und Kratzfestigkeit, sehr hohe Abriebfestigkeit
- Korrosionsschutz
- Easy-to-clean





Technische Erklärungen

Das Aero Coating erfüllt folgende Eigenschaften bei einer Schichtdicke von 3-5 Mikrometer. (Schichtdicke ist vom Auftragsverfahren abhängig)

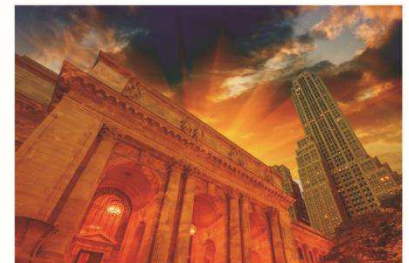
1. Hydrophobierung von sauberen, blanken, polierten oder lackierten Oberflächen.
(Die Oberfläche muss silikon- und fettfrei sein. Geeignete Reiniger sind servFaces Cleaner Ultima & Neutra)
2. Optimierung der Oberflächenhärte des beschichteten Untergrundes.
3. Durch die einzigartige Herstellungsrezeptur (organische / anorganische Bestandteile) verfügt die Beschichtung über die Eigenschaft der "Selbsteheilung". Dieses thermoelastische / thermoplastische Fließverhalten zeigt kein Lacksystem.
4. Durch den hohen anorganischen Anteil können erfolgreich auch Bauteile versiegelt werden, die einer Dauerbelastung bis zu 1050°C ausgesetzt sind.

Diese Auflistung ist nur eine kurze Leistungsbeschreibung.

Anwendung:

Die zu behandelnde Oberfläche sauber und fettfrei machen. Auf glatten Oberflächen können Sie das Produkt mit unserem Applikator auftragen. Nach einer kurzen Reaktionszeit von ca. 1-2 Minuten können die überschüssigen Produktreste mit einem Mikrofasertuch entfernt / auspoliert werden. Auch im Feinsprühverfahren ist das Aero Coating optimal anwendbar. Auf rauen- und saugfähigen Untergründen kann das Produkt durch sprühen oder aufrollen aufgetragen werden. Die Umgebungstemperatur sollte zwischen +10°C - +35°C liegen um optimalste Ergebnisse zu erzielen. Nach 120 Minuten ist die Beschichtung staubtrocken.

Das Produkt benötigt ca. 6-8 Tage zur vollständigen Aushärtung (abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit). Nach der Aushärtung ist die Beschichtung resistent gegen Säuren, Laugen und Lösemittel (pH-Wert von 2-13).





Wichtig:

- Nach der Behandlung die Oberfläche mindestens 18-24 Stunden vor Schmutz und Feuchtigkeit schützen.
- Vollständige Trocknungszeit bei Raumtemperatur: ca. 6-8 Tage.
- eine separate Trocknung kann die Trocknungszeit um ca. 2-3 Tage verkürzen.
- Verarbeitungstemperatur: +10 °C – +35°C
- Luftfeuchtigkeit muss bei 30 % - 80 % liegen
- Verbrauch: glatte Oberflächen 3-8 ml/m² – saugfähige/offenporige Oberflächen (saugende 1-Schicht Lackierungen) 5-7ml / m²
- Während der Aushärtung darf die Oberfläche nicht durch Reibung beansprucht werden!

Produktübersicht

Aero Paint Coating: 250ml / 500ml / 1000ml / 5000ml

Anwendungsbereich: für alle äußeren Lackoberflächen an Flugzeugen (Segelflieger, Sportflugzeugen usw.). Auch für reine Kunststoffoberflächen geeignet.

Aero Metall Coating: 250ml / 500ml / 1000ml / 5000ml

Anwendungsbereich: für sämtliche reine und unbehandelte Metalloberflächen an Flugzeugen (Segelflieger, Sportflugzeugen usw.).

Aero Window Coating: 250ml / 500ml / 1000ml / 5000ml

Anwendungsbereich: für sämtliche reine und unbehandelte Glasoberflächen an Flugzeugen (Segelflieger, Sportflugzeugen usw.).

Auftragsmenge: 3 bis 5 ml pro m²

Trocknung: 18 bis 24 Stunden bei +20°C

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +25°C

Lagerung und Haltbarkeit: mindestens 12 Monate bei Raumtemperatur in fest verschlossenen Originalgebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost schützen

Lagertemperatur: +10°C bis +25°C

Während der Aushärtung darf die Oberfläche nicht durch Reibung beansprucht werden.

